

Delta 6

Coating selettivo / Sistema di dispensazione

La **Delta 6** è il risultato della progettazione di un nuovo sistema robotizzato flessibile di conformal coating/dispensazione, ideale per applicazioni di coating selettivo, potting, dispensazione a punti e per operazioni di dispensazione meter-mix. La **Delta 6** è dotata di una robusta piattaforma di movimentazione a tre assi (4° asse opzionale) adatta per operazioni in linea o batch.

Pur mantenendo le caratteristiche preferite dei precedenti modelli, la Delta 6 è stata progettata con un ingombro ridotto, una migliore rigidità della struttura e del sistema gantry, garantendo con ciò una maggiore robustezza complessiva e un più agile accesso alla stessa.

La **Delta 6** offre diverse soluzioni opzionali e una serie di importanti caratteristiche integrate:

- sistema di movimentazione brevettato a quattro assi servocontrollato con inclinazione e rotazione delle valvole di erogazione;
- AOI per controllo automatico del processo;
- controllo di processo a loop chiuso in tutto il sistema gantry;
- diverse applicazioni di deposizione di materiali differenti in un'unica cella;
- PC integrato per l'archiviazione illimitata di programmi;
- ambiente di programmazione esclusivo PathMaster®



Specifiche di sistema

Progetto di base del sistema gantry

Servomotori DC brushless a loop chiuso con viti a ricircolo di sfere sugli assi

Area di lavoro

- Con 1 valvola:
521×485×80h mm
(opzione schede lunghe)
- Con 2 o 3 valvole:
leggermente ridotta

Ripetibilità XYZ

±25 micron

Risoluzione

5 micron

Accelerazione massima

1g

Ingombro e Peso

847×1.140×1.606 mm - 385 kg

Software di programmazione

- PathMaster® con importazione d'immagine per programmazione offline
- AOI per ispezioni automatiche programmabili



Delta 6

Coating selettivo / Sistema di dispensazione

La **Delta 6** è ideale per il conformal coating selettivo e le applicazioni di deposizione che richiedano un alto livello di precisione e ripetibilità per produzioni complesse, in particolare dove c'è l'esigenza dell' high-mix- low-volume.

Potenza 220 V, 50-60 Hz
Fornitura d'aria Aria asciutta, non lubrificata a 80 psi / 6 bar

Specifiche XYZ

Sistema Gantry: Servomotori DC brushless
Viti di precisione a ricircolo di sfere

Ripetibilità XYZ: ±25 micron
Velocità massima (XYZ): 700 mm/sec
Accelerazione massima: 1g
Risoluzione: 5 micron

Dotazioni standard

- Software PathMaster® basato su OS Windows
- Sistema di programmazione dell'immagine offline FastPath™
- PC integrato con monitor a schermo piatto
- Unità di controllo remoto con trackball
- Porta di comunicazione USB

Dotazioni opzionali

- Rotazione 4° asse e inclinazione valvole
- Monitoraggio del flusso di materiale a circuito chiuso
- Misurazione del materiale dispensato in linea
- Selezione del programma mediante codice a barre
- Sensore di basso livello del fluido
- Riscaldamento valvola e/o fluido
- Telecamera di programmazione con funzione fiducial
- Ispezione ottica automatica integrata (AOI)
- Visione attiva con correzione XY
- Riscaldamento del substrato - contatto o non contatto
- Nastro trasportatore per pcb nudi e/o pallet
- Regolazione automatica della larghezza del trasportatore

Movimentazione scheda

Tipo di trasportatore: Nastro trasportatore a catena o a cinghia
Larghezza minima del trasportatore: 50 mm
Larghezza massima del trasportatore: 500 mm
Spazio libero scheda lato superiore: 80 mm
Spazio libero scheda lato inferiore: 80 mm
Distanza dal bordo: 4,7 mm

Altezza di trasporto: 940 mm - 965 mm
Protocollo di comunicazione: SMEMA
Opzioni trasportatore: lift and locate, attraverso pin per supporto pallet

Velocità del trasportatore: Fino a 24,4 m/min
Flusso di processo: programmabile da destra a sinistra o da sinistra a destra, bidirezionale

Limite di peso: 2,3 kg su nastro; 6,6 kg su catena

Applicatori di fluidi

Valvole a spruzzo: FCS300-ES, FCS300-R / F, FCS300-UF
Valvole di deposizione fine: FC100-MC, FCM100, SB300
Valvola film: FC100-CF
Valvola a getto: JDX, SJ100M
Valvole a coclea: SV200, SVX
Valvole a cavità progressiva: ProFlow 1K, ProFlow 2K

Opzioni di alimentazione del materiale: Siringa (10-55 cc)
Alimentazione a cartuccia (170-900 gr)
Recipiente a pressione
Fusti

Lato posteriore della macchina 80-100 PSI (6 - 7 BAR)

È necessaria aria compressa asciutta

